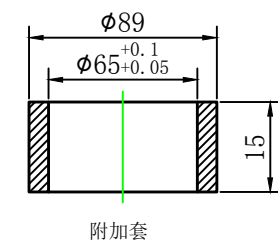


3、辅助出板装置中的“座板一”零件待装配时找正焊于基板上，该装置有装配关系图。

33	TY-19	辅助出板装置	1套	组件		22	GB1036-2008	平键D20*60	4	45#		11		轴承1306	24				
32	TY-18	螺杆M30	4	Q235		21	TY-10	双排链轮2	2	Q235		10	TY-04	上座上盖	12	Q235			带丹源图
31	TY-15	刮泥板	54	聚胺脂	带丹源图	20	GB41-2000	螺母M24	32	Q235		9	GB5781-2008	螺栓D20*25	144	Q235			
30	GB470-2008	螺栓M14*170	4	Q235		19	TY-17	丝杆M24	8	Q235		8	TY-03	刮泥机基板1	1套	Q235结构件			对磨各1个
29	GB194.1-2008	轴用挡圈65	12	65Mn		18	TY-05	间隔套	1	Q235		7	GB56-2008	六角厚螺母130	16	Q235			
28	TY-13	下座下盖	12	Q235	带丹源图	17	GB1243.1-2008	链条16#	15条			6	GB5780-2008	螺栓M24*130	8	Q235			
27	TY-12	下轴承座	12	ZG35#	带丹源图	16	TY-07	双排链轮1	12	Q235	带丹源图	5	TY-02	二联通轴链	12	45#			
26		推力轴承61206CE	12			15	GB1036-2008	平键 20*60	12	45#		4	GB1036-2008	平键D20*60	54	45#			L=733
25	TY-11	下座上盖	12	Q235		14	TY-06	上座下盖	12	Q235		3	TY-01	减速机座板	2	Q235			
24		油封50*65*8	24			13	TY-06	上轴承座	12	ZG35#	带丹源图	2	GB5780-2008	螺栓M20*50	8	Q235			
23		齿轮减速机	2	GR70-Y3-4P-25.23-M1-270-2配电机30Y2				螺栓M14*50	48	Q235		1	TY-16	密封套	12	PVC管			φ90X5



					剥离机总装	TY-00			
						图样张数			
						张数			
						张数			
						比例			
标记 图样 更改文件号 签字 日期 设计 李洪星 标准号 绘图 审定 审核 工艺 日期 20210225					共 张 第 张 天元要务处				
总装									