



技术要求:

- 1、焊接牢固、焊缝均匀,无漏焊、堆焊、烧穿、虚焊等缺陷;焊接完毕,去除焊接表面的毛刺、焊渣;
- 2、焊接尺寸符合图纸要求,没有明显的焊接变形;
- 3、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T1804-92中等级规定;
- 4、支架表面打磨去除毛刺和焊渣后,先喷涂一层防锈漆,等漆干后再喷涂富锌漆;
- 5、此件1件

盘管 $\phi 25$,壁厚1.0mm;
10层,数量129组;
换热面积605m²

材料明细表									
序号	材料名称	规格	单位	数量	备注	材料名称	规格	单位	数量
1	盘管	$\phi 25 \times 1.0$	m	129		盘管	$\phi 25 \times 1.0$	m	129
2	支架	100x100x10	件	1		支架	100x100x10	件	1
3	管卡	100x100x10	件	1		管卡	100x100x10	件	1
4	管卡	100x100x10	件	1		管卡	100x100x10	件	1
5	管卡	100x100x10	件	1		管卡	100x100x10	件	1
6	管卡	100x100x10	件	1		管卡	100x100x10	件	1
7	管卡	100x100x10	件	1		管卡	100x100x10	件	1
8	管卡	100x100x10	件	1		管卡	100x100x10	件	1
9	管卡	100x100x10	件	1		管卡	100x100x10	件	1
10	管卡	100x100x10	件	1		管卡	100x100x10	件	1