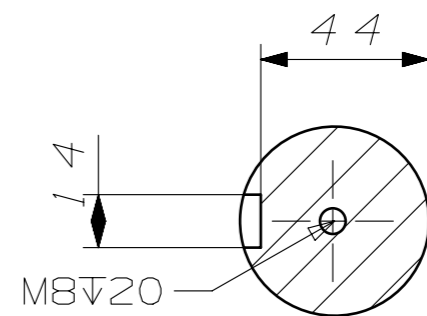


SECTION D-D



SECTION J-J

技术要求

1. 调质处理HRC25-30
2. 锐边倒钝
3. 镀锌处理
4. 键槽按国标加工
5. 所有台阶处均倒圆角R1.5

			从动长轴		SXL-9-B1			
					图样标记			
					数量			
					重量			
标 记 处 数 更 改 文 件 号 签 字 日 期			2Cr13		比 例			
设 计 校 对 会 签 审 核					1			
徐 笑					共 张 第 张			
工 艺 标 准 化 审 定 日 期					盐 城 市 电 子 设 备 厂			