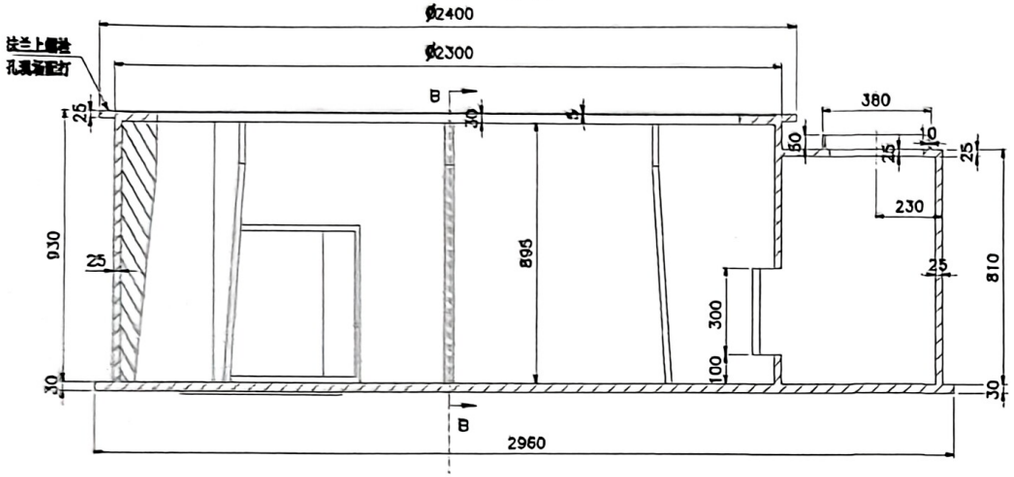
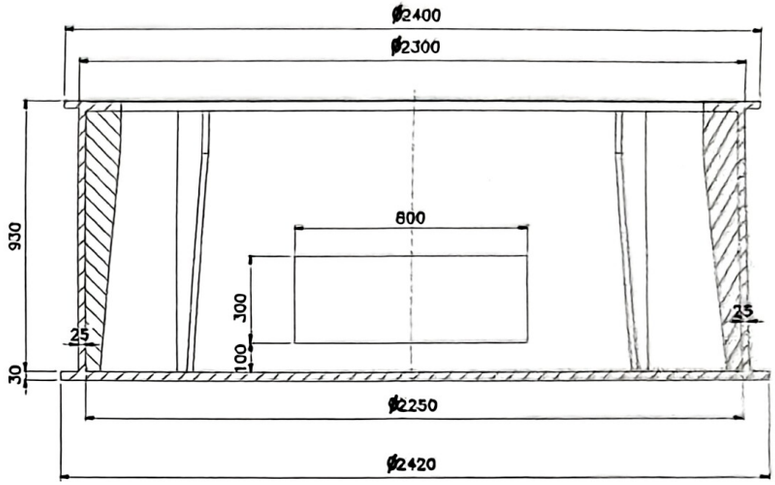
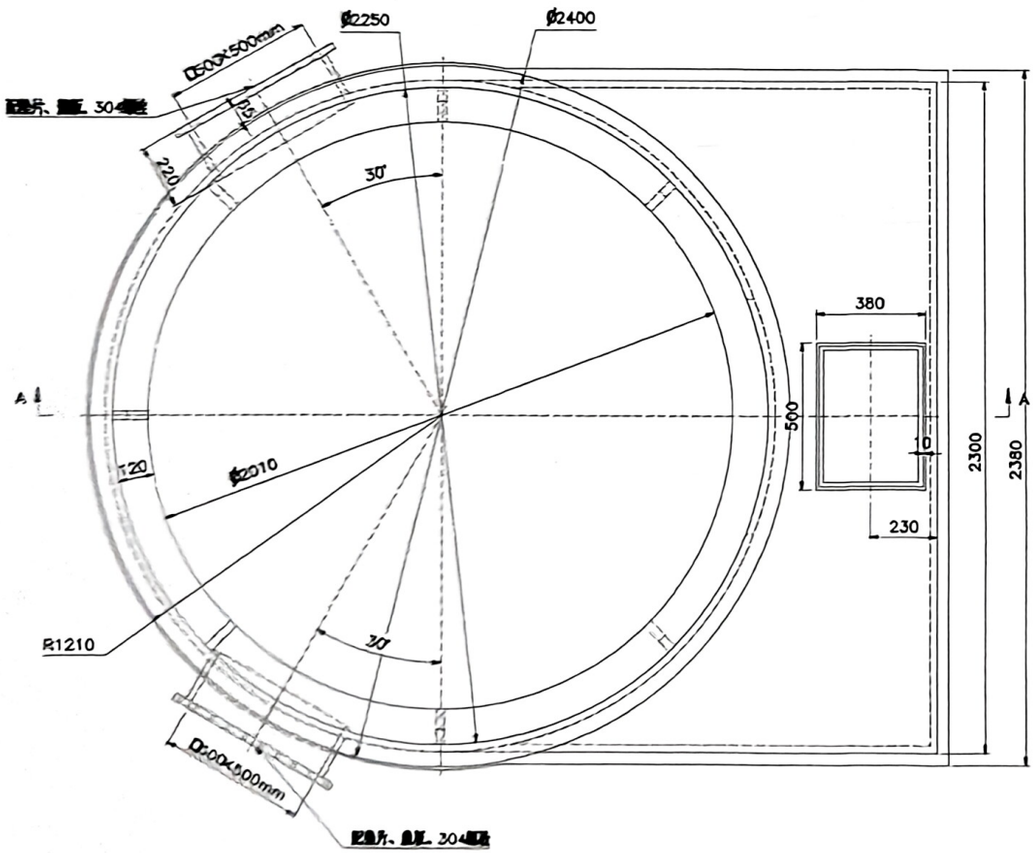
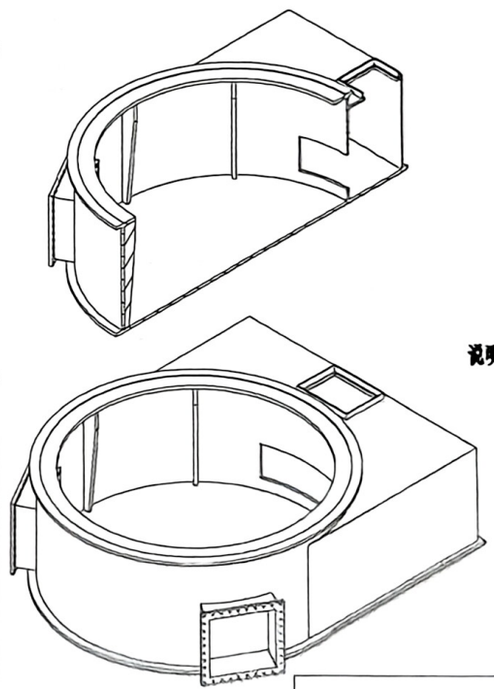
AA
1 : 12



B-B
1 : 12







说明：

1本罐体按HG20640-1997《塑料设备》进行设计、制造，并遵守《作业指导书》要求。

2材质：PPH，底板δ=30mm，罐体δ=25mm。

3底板用PPH板，罐体与底板两侧角焊。

4焊缝不得有气孔、咬边和过烧等缺陷，焊缝应整齐美观，表面光洁。

5设备制造完毕，外观检查合格后，进行盛水试验，试验合格后，罐体内清理干净。

王伟 26/11-2025		工程名称		设计阶段	
		项目名称		比例	
设计		项目负责人	图名	酸雾吸收塔水箱	图幅 A2
校核					
审核		项目总监审核	图号	TY-M3-SX00[ ]	版次
日期	2025/11/26				

夸克扫描王
极速扫描，就是高效