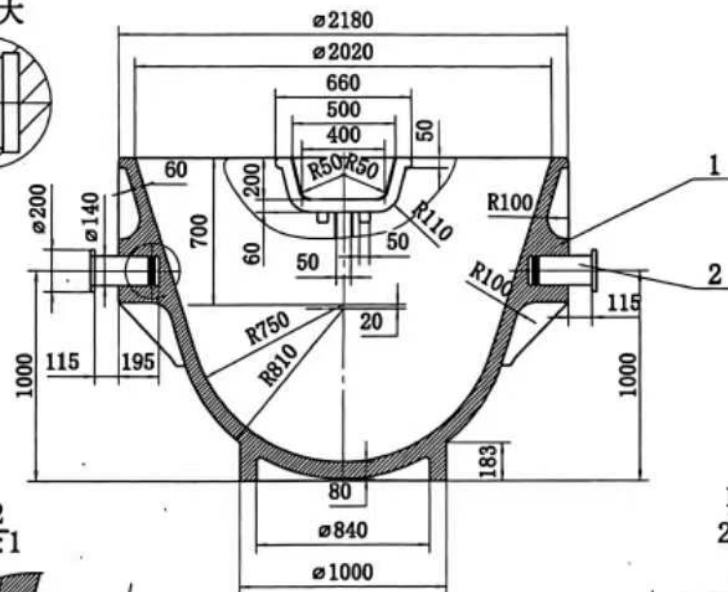
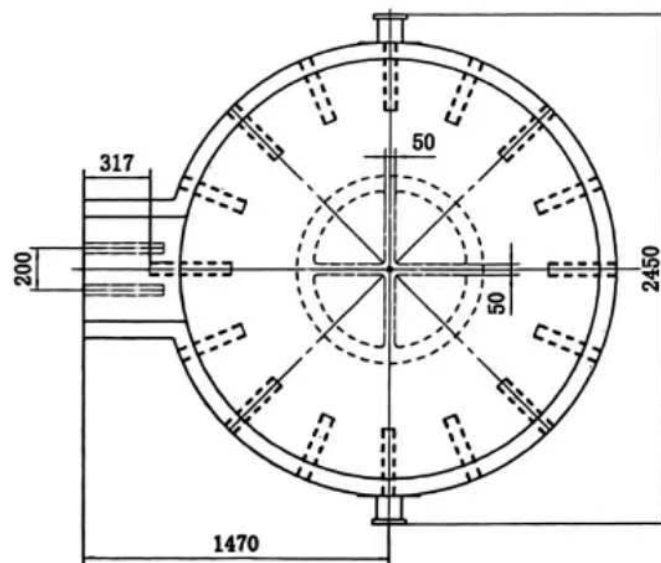
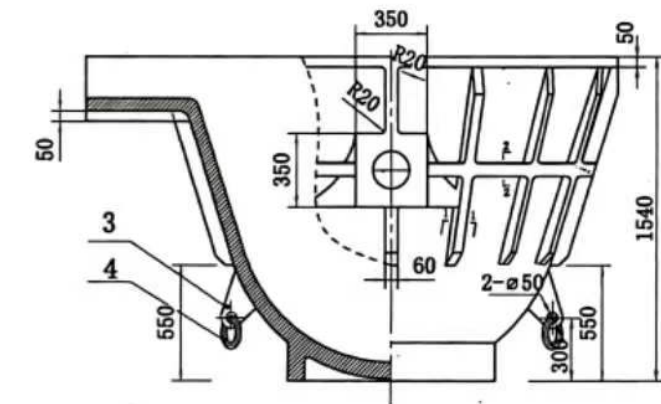
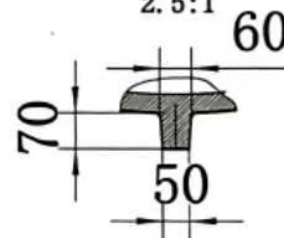




2-2
2.5:1



1-1
2.5:1



技术要求

- 1、本渣包有效容积 $V=2.1\text{m}^3$ 。
- 2、铸件不允许有砂眼、缩孔、裂纹、夹渣等铸造缺陷，并作退火处理。
- 3、未注铸造圆角 $R20$ 。
- 4、销轴制作后与包体直接浇铸联接，左右对称各一个，保证115mm尺寸。
- 5、吊环卡入吊耳后焊接成圆环。
- 6、调整吊耳中心，使渣包平衡。
- 7、销轴凸台的竖筋为多边形筋条，其余竖筋和环筋都为高70，宽50。

4		吊环	2	Q235					
3		吊耳	2	Q235					
2		销轴	2	45#					锻件
1		渣包体	1	ZG30MnGr					
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	数量	图号
								1	
								共	张
								第	张
								比例	1:20
								重量	
标记处数	文件号	签字	日期	渣包（改）					
设计	何生文	审定		ZG30MnGr					
制图		审核							
日期	2019/5/20	校对							
					所属装配	铸铁出渣系统			

丁晓