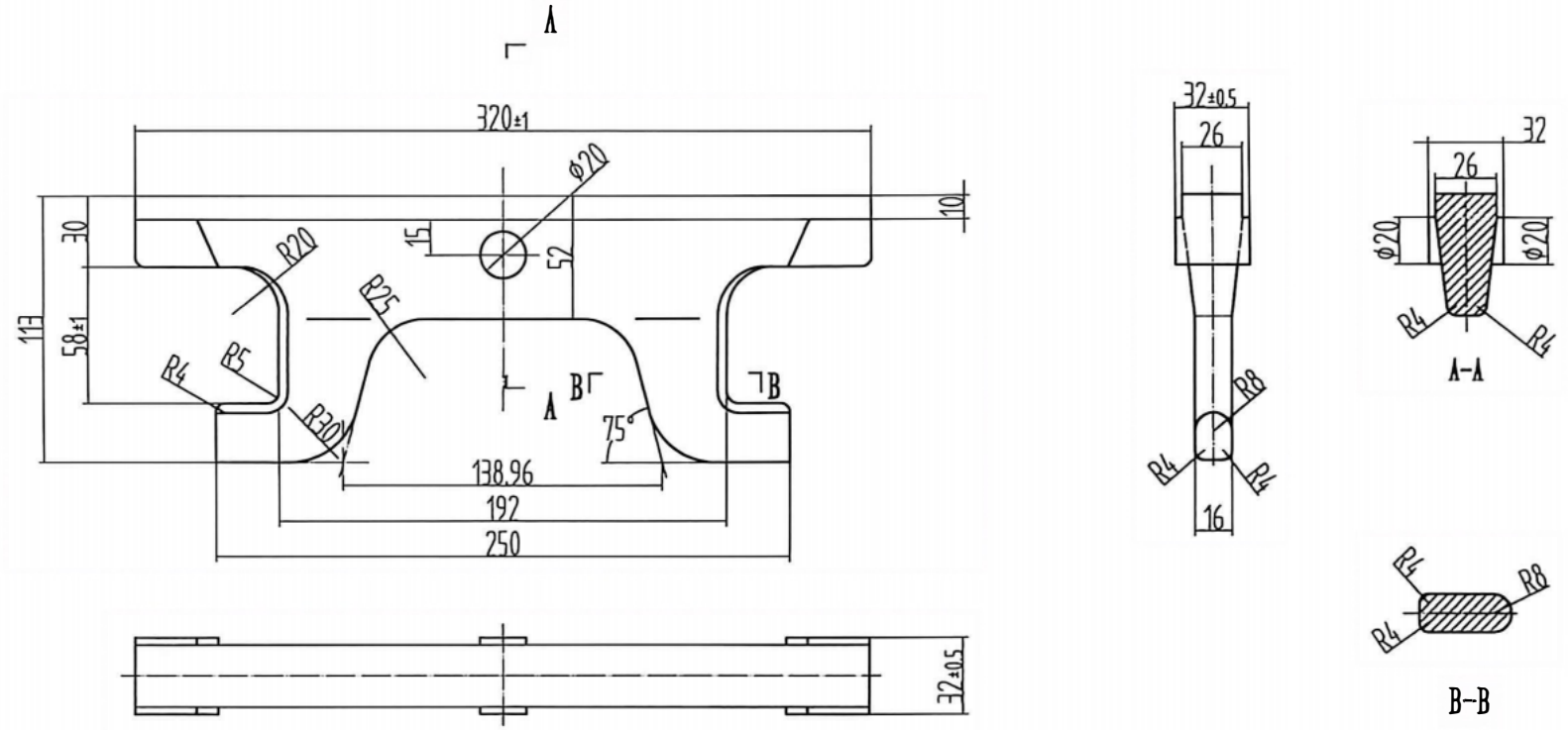

技术要求:

1、该件精密铸造，符合冶金设备制造通用技术条件铸造件YB/T036.2-92的要求，做完全退火处理

2、材质：专用高铬铸铁,化学成分：Cr≥22%、Ni≥1.1%

3、未标注的铸造圆角R1-5

4、篦条铸造后，翘起及弯曲不大于0.5mm

5、几何尺寸、形状按样板抽检10%，抽检的篦条从2米高处自由落体在水泥地面上不发生断裂为合格。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	高铬铸铁		宁夏金昊铬特种合金有限公司
设计	何生文		标准化			阶段标记	重	比例	烧结机篦条（改）
审核								1:1	SJ-4
工艺			批准			共 张	第 张		

扫描全能王 创建