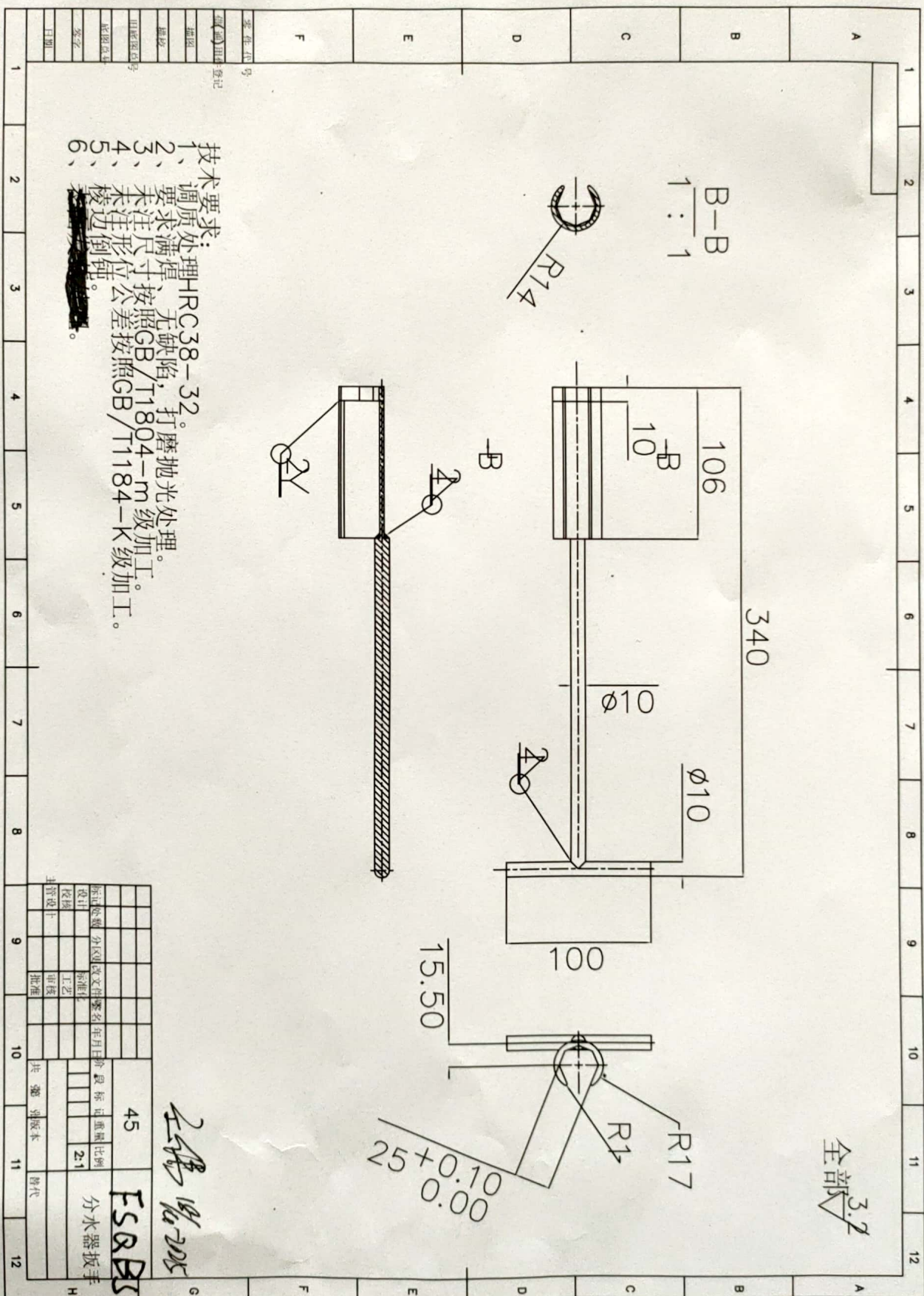




技术要求:
 1. 调质处理HRC38-32。
 2. 要求满焊,无缺陷,打磨抛光处理。
 3. 未注尺寸按照GB/T1804-m级加工。
 4. 未注形位公差按照GB/T1184-K级加工。
 5. 未注倒钝。
 6. 未注倒钝。

设计	审核	批准	共	45	张	比例	2:1	分水器扳手
设计	审核	批准	共	45	张	比例	2:1	分水器扳手
设计	审核	批准	共	45	张	比例	2:1	分水器扳手
设计	审核	批准	共	45	张	比例	2:1	分水器扳手

FSQB35-001

