单级双吸离心泵泵头技术要求

为满足金属锰三厂生产运行需求，本次计划采购 1 台单级双吸离心泵泵头，为保障设备运行稳定性、互换性及使用寿命，规范设备参数、零部件材质、配套配置及质保标准，特制定本技术要求，所有供货设备需完全满足以下条款。

一、设备核心运行参数

流量：Q=6500m³/h、扬程：H=35m、配套适配电机功率：800KW、额定转速：990r/min

运行性能要求：设备实际运行中需稳定达到额定流量、扬程指标，具备宽泛高效运行区间，全工况运行平稳、振动小、噪音低，严禁出现超电流运行情况，适配厂区长期连续生产工况。

二、结构尺寸与互换性要求

本次采购泵头为替换适配设备，整体结构尺寸需与厂区现有同型号泵体完全一致，保证百分百互换适配，具体要求如下：泵头中心安装高度、设备基础安装尺寸与现有设备完全吻合，无需改造基础即可直接安装固定；设备进口、出口管径规格、法兰安装尺寸与现有同型号设备一致，管路可直接对接适配；整体安装结构、连接尺寸通用，可直接替换原有旧泵头，满足现场快速拆装、更换使用需求。

三、核心零部件材质技术标准

泵体、泵盖：材质为 QT500-7 球墨铸铁、**叶轮：**材质为 2Cr13 不锈钢

泵轴：材质为 2Cr13 不锈钢、**轴套：**材质为 2Cr13 不锈钢

叶轮密封环：材质为 1Cr13 不锈钢、**轴承：**采用正品 SKF 品牌轴承

四、密封及配套部件要求

密封型式：采用填料密封结构

联轴器配置：设备自带泵端、电机端配套联轴器，完整配套弹性柱销、弹性圈、固定螺母、垫圈等全部安装配件

法兰配置：设备自带进口、出口配套法兰，法兰平整度、精度达标，适配管路对接安装；

五、质量及质保要求

所有出厂设备需经过严格的性能测试、水压试验、动平衡检测，各项指标符合设计及行业标准，出厂附带完整的合格证、材质报告、检测报告、安装使用说明书、轴承型号、密封件型号等技术资料；

质保期：设备整体质保期为安装调试合格后 2 年

2026-1-5

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App