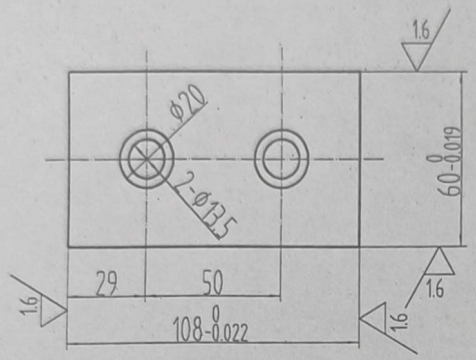
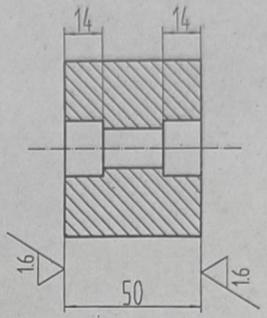
其余 25





热处理硬度：HRC60-62

本模具用于冲压Q235A钢板，钢板厚度3mm

						Gr12MoV	华夏特钢镍铁厂
							冲床磨具（凸模）
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计	何生文	2017/6	标准化			阶段标记 重量 比例	
						1:1	
审核						共 张 第 张	
工艺			批准				

确认：

冯伟

何生文