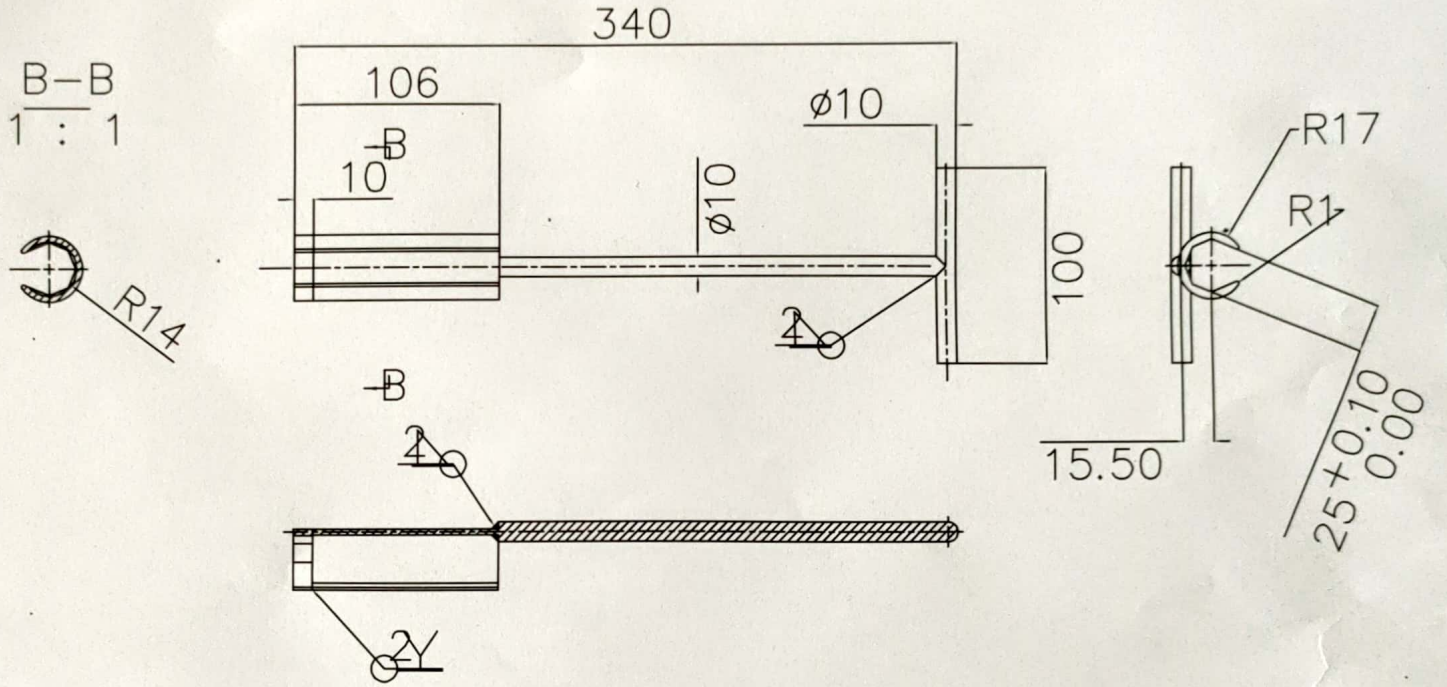
扫描全能王 创建

全部 3.2



技术要求：
1、调质处理HRC38—32。
2、要求满焊、无缺陷，打磨抛光处理。
3、未注尺寸按照GB/T1804—m级加工。
4、未注形位公差按照GB/T1184—K级加工。
5、棱边倒钝。
6、[redacted]。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					2:1
校核			工艺					
主管设计			审核					
			批准			共 张	第 张	版本

45

FSQB5-001

分水器扳手

替代

零件代号

借(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期